



Beratungsprotokoll zur halbjährlichen Beratung in der Berufsorientierung, Jahrgang Q1

Überlegen Sie sich im Vorfeld, wie Sie die Fragen beantworten würden und machen Sie sich ggf. Stichpunkte. Notieren Sie sich auch, worüber Sie sonst noch sprechen möchten. Nehmen Sie dann dieses Beratungsprotokoll zu Ihrem halbjährlichen Beratungsgespräch mit und lassen Sie es nach der Beratung unterzeichnen. Heften Sie es danach in Ihrem Berufswahlpass ab.

Mögliche Fragen

12. Jahrgang, 1. Halbjahr (Reflexion des Praktikums in der EF)

- Grundlage für die Beratung ist die Reflexion des Praktikums, bitte bringen Sie den Reflexionsbogen, den Sie am Schultag nach dem Praktikum ausfüllen (Reflexion nach dem Praktikum in der EF), mit. Berichten Sie im Beratungsgespräch davon.
- Was haben Sie über das Praktikum hinaus im vergangenen Halbjahr für Ihre Berufsorientierung getan?
- Wie stellen Sie sich Ihre berufliche Zukunft vor? Welche Schritte müssen Sie unternehmen, um Ihre Ziele zu erreichen? Wo müssen Sie sich noch informieren? Wie gehen Sie Ihre weitere Berufswahl an?
- Wie könnte ein Plan B aussehen?
- Sonstiges:

Datum/ Unterschrift des Beraters (Schüler/innen suchen sich selbst jemanden, der mit ihnen die Beratung durchführt: Agentur für Arbeit, Lehrer/in, Studienberatung)



12. Jahrgang, 2. Halbjahr (Bewerbertraining, ein Tag an der Uni Bielefeld, Rotarier-Berufemesse, freiwillige Angebote wie die Vocation Messe)

- Welche Schlüsse für sich persönlich ziehen Sie aus dem Besuch der Bielefelder Universität? Welche Kompetenzen für ein Studium besitzen Sie bereits, woran müssen Sie noch arbeiten? Warum präferieren Sie ggf. eine Ausbildung?
- Inwiefern haben Sie freiwillige Angebote zur Berufsorientierung genutzt?
- Was haben Sie aus dem Bewerbertraining mitgenommen?
- Was haben Sie ansonsten im vergangenen Halbjahr für Ihre Berufsorientierung getan?
- Wie stellen Sie sich Ihre berufliche Zukunft vor? Welche Schritte müssen Sie unternehmen, um Ihre Ziele zu erreichen? Wo müssen Sie sich informieren?
- Wie könnte Ihr Plan B aussehen?
- Sonstiges:

Datum/ Unterschrift des Beraters (Schüler/innen suchen sich selbst jemanden, der mit ihnen die Beratung durchführt: Agentur für Arbeit, Lehrer/in, Studienberatung)